



ХРОНОЛОГИЯ

2002

декември

Ръководството на КЦМ възлага изготвянето на доклад за състоянието и възможностите за развитието на производството на олово.

Целта на доклада е да провокира дискусия по теми, свързани с извършване на значителни промени в технологично и апаратурно отношение, за да може оловното производство да отговори на строгите европейски директиви за опазване на околната среда, условия на труд и конкурентоспособност.

Все по-ясно се оформя идеята за модернизацията на производството.

2004

15 - 16 септември

В Пловдив се провежда международна конференция на тема „Оловото - реалност и предизвикателство“. В нея участват 80 делегати от 12 страни.

В рамките на конференцията се анализират актуални проблеми в производството на олово - оптимизиране на производствените процеси, регулаторна рамка на ЕС, търсене на най-ефективен начин за балансиране на интересите на производството, човешкия ресурс и околната среда.

По време на конференцията за първи път КЦМ обявява, че ще се прави НОВО ОЛОВНО ПРОИЗВОДСТВО. От този момент нататък го реализацията на проекта НОП трите думи изпълват ежедневието и подчиняват енергията на много хора, убедени че бъдещето в бранша е за онези, които най-оптимално решават комплекса от екологични, социални и пазарни проблеми.

2005

КЦМ определя инвестиционното си намерение да модернизира изцяло производството на олово чрез реализиране на проекта НОП.

Разработени и анализирани са няколко алтернативни концептуални варианти за осъществяване на проекта НОП. Във вариантите са разгледани различни предложения за капацитет на производството, технологични и ресурсни възможности.

Приета е стратегията за развитие на НОП, която залага на използването на смесени ресурси - преработване както на първични, така и на вторични суровини.

2006

23 юни 2006

Първият етап от проекта НОП стартира с подписване на договор между КЦМ и фирма Engitec за доставка на технология за изграждане на модерна инсталация за преработка на акумулаторни отпадъци.

11 - 12 септември

В Пловдив е проведена четвъртата международна конференция „Цинк 2006“, организирана от КЦМ.

По време на конференцията е получена ценна информация за световните новости в производството на цинк, която ще послужи за разработването на доклад, свързан с модернизацията на производството на цинк.

ноември

Екип от специалисти започва разработването и представянето на доклад по проект за модернизация на производството на цинк.

Целта на планираната модернизация е да се постигне и поддържа пазарна конкурентоспособност на производството на този метал при спазване на европейските изисквания за опазване на околната среда, както и изискванията за безопасни и здравословни условия на труд.

2007

февруари

От КЦМ е изпратено предложение до фирмите Paul Wurth, Люксембург и германската Ingenium – да разработят и представят Концептуален доклад за модернизация и разширение на производството на цинк.

Утвърден е инженерният екип по управление на проектите, свързани с модернизацията на производството на цинк. В неговия състав влизат следните специалисти:

Владимир Варадино – ръководител проект
Ивайло Кацаров – ръководител група
Доньо Далемски – механик инженер
Иванка Петова – инженер металург
Тодор Щинков – инженер автоматизация
Марин Илиев – складиране на оборудване
Стефан Стойчев
Емил Минчев
Александър Кюркчиев
Димитър Димов
Ангел Илиев
Ердуан Мехмед
Николай Димитров

май

„КЦМ технологжи“ изготвя подробен технически и ценови анализ и актуализирано техническо задание по проекта НОП.

октомври

Въведена е в експлоатация инсталацията за преработка на акумулаторни отпадъци. Новата мощност е с европейски клас на екологичност и енергийна ефективност.

Всички операции се извършват в напълно автоматичен режим, който осигурява необходимата технологична последователност и съответни блокировки за отделните технологични стъпки.

Първата в страната модерна инсталация за преработка на акумулаторни отпадъци се обслужва само от трима оператори.

ноември

В страната са приети и влизат в сила нови изисквания за пределно допустима концентрация на серен диоксид, прах, олово и кадмий в отпадните газове, които не може да бъдат постигнати с наличното амортизирано оборудване на оловното производство.

2008

февруари

КЦМ подписва договор с Paul Wurth за изработване на идеен проект за модернизация на производството на цинк. Управлението на договора е възложено на „КЦМ технологжи“, където е сформиран специален екип.

февруари

В Дърбан, ЮАР, се провежда симпозиум „Олово и Цинк 2008“, организатор е Южноафриканският институт по минно дело и металургия.

В два от основните доклади са представени технологии на фирмите Outotec и Ausmelt, които са предвидени за оценка и анализ от инженерните екипи на КЦМ.

март	Погнисуан е дотвор с WorleyParsons за разработване на концептуален инженеринг на проекта НОП.
21 май	Погнисуан е лицензионно споразумение с фирмата Ausmelt за ползване на права върху TSL технологията.
юни	Склучен е дотвор с WorleyParsons за изработване на идеен проект (Basic Design) на НОП в металургичната му част.
август	Погнисуан е анекс към дотвора с WorleyParsons за извършване и на инвестиционна оценка на разходите по проекта със степен на точност $\pm 15\%$.
14 октомври	Склучен е дотвор с Outotec за изработване на идеен проект на НОП в частта за пречистване на газовете и инсталация за сярна киселина.
12 декември	Докладът за оценка на въздействие върху околната среда (ОВОС) на НОП, изготвен от екип независими експерти, е предложен за обществено обсъждане на населението на община Куклен.

2009

22 януари	В Министерството на икономиката и енергетиката Стоян Пехливанов получава Сертификат за инвестиция клас „А“ на Българската агенция за инвестиции за проект ТОРП.
юли	Идейният проект на Outotec за „Инсталация за пречистване на газовете и производство на сярна

киселина“, част от НОП, е предаден в окончателен вариант.

август	Предаден е докладът на фирмата D'Appolonia от извършения енергиен одит на проекта НОП, изготвен по поръчка на ЕБВР.
ноември	Завършен е идейният проект за НОП на WorleyParsons.
ноември	„КЦМ технологи“ изготвя първоначална бюджетна оценка на инвестиционните разходи на НОП.
ноември	ЕБВР възлага на британската фирма AMEC извършване на пълен одит (Due Diligence) на КЦМ и на проекта ТОРП.

2010

март	Представен е докладът на AMEC. Следвайки направените препоръки, КЦМ приема изпълнението на проекта ТОРП да се извърши на два етапа: Етап 1 включва всички подобекти на проекта НОП, както и инсталациите за непрекъснато извличане на цинковата угарка и за преработване на вторични цинксъдържащи материали от проекта за модернизация на производството на цинк. Инвестиционните разходи са оценени на 95 млн. евро. Етап 2 включва изграждането на нова автоматизирана цинкова електролиза и инсталации за пречистване на разтворите от микропримеси от
------	--

	проекта за модернизация на цинковото производство. Инвестиционните разходи са оценени на 72 млн. евро. КЦМ определя екип за водене на преговорите с ЕБВР и УниКредит Булбанк за финансиране на Етап 1 от ТОРП. Екипът е в състав: Румен Цонев, ръководител, Сийка Хрискова, Розин Ангелов, Милан Чалъков и Огнян Начков – членове.
март-юни	Провеждат се няколко кръга преговори между КЦМ, УниКредит Булбанк и ЕБВР за договаряне на финансирането на проект ТОРП.
юни	КЦМ утвърждава кредитната рамка, в която е заложено финансиране на 95 млн. евро за изпълнение на Етап 1 на проекта ТОРП. Финансирането ще се осигури поравно от ЕБВР и УниКредит Булбанк.
1 септември	В зала „Пловдив“ на Новотел – Пловдив официално са подписани документите от пакета договори за финансиране на Етап 1 от ТОРП с инвестиционен заем в размер на 95 млн. евро между КЦМ, ЕБВР и УниКредит Булбанк. Под документите полагат подписи Даниел Берг за ЕБВР, Левон Хампарцумян и Андреа Казини за УниКредит Булбанк и Никола Добрев и Стоян Пехливанов за КЦМ.
октомври	КЦМ приключва работата по актуализирането на техническия проект на WorleyParsons и започва преговори с фирми. Проектиране, производство и доставка на уникалното технологично оборудване за НОП: Ausmelt (по това време закупена от Outotec и преименувана на Outotec – Австралия) за TSL пещта, финландската Foster Wheeler и германската

	Oschatz за котел-утилизатор на отпадната топлина на газовете на пещта.
10 декември	КЦМ сключва договор с Ausmelt (Outotec – Австралия) за работен проект и доставка на лицензионното оборудване на TSL пещта. Стойността на договора е 4.9 млн. австралийски долара.

2011

януари – май	Инженерните екипи на КЦМ работят по намиране на оптимално технологично и техническо решение на частта „Пречистване на газовете и инсталация за сярна киселина“ от проекта НОП. Освен по технологията на Outotec, представена в идейния им проект, КЦМ разглежда и алтернативно комплексно предложение на фирмата MECS Sulfox. Outotec предлага класическа инсталация за сярна киселина, докато MECS Sulfox предлага очистка на газовете по технология на германската GEA Bischoff. За производство на сярна киселина MECS Sulfox представят технологията по мокър способ (Wet Sulfuric Acid Plant) на австрийската фирма KVT. Към този момент технологията на KVT не е прилагана в нито един металургичен завод по света. Провеждат се серия от срещи между КЦМ и представители на Outotec и MECS Sulfox за изясняване на направените оферти.
април	Подписано е споразумение за консултантски услуги с Worley Parsons. За управление на проекта НОП се предвижда модела EPCM.

април	Успешно е внедрена информационната система в участък „Извличане и електролиза“ на цинково-то производство. Системата е проектирана от „КЦМ технологии“, а е изпълнена от фирма КИС.
20 април	КЦМ провежда финални преговори и подписва договор на стойност 5.1 млн. евро с Foster Wheeler за работно проектиране и доставка на котел-утилизатор за TSL пещта.
май	Утвърден е Инженерният екип на КЦМ за управление на проекта НОП. Основните задължения на екипа са: управление на изготвянето и одобряване на проектната документация; подготовка и сключване на договори за проектиране, доставка на оборудване и СМР; разработване и поддръжка на плана за изпълнение на проекта (ПИП) и плана за осигуряване на качество по проекта; управление на изпълнението на СМР; изготвяне и контрол на бюджета и графика и отчитане на напредъка по проекта.

Инженерен екип на КЦМ по проекта НОП:

Алдомир Светинов Коленаров
супервайзър и надзор

Атанас Владиславов Касамаков
инженер, енергетик

Атанас Александров Маджиров
ръководителя „Строителство“

Борислав Петров Петаларев
инженер, механик

Боян Василев Джамбазов
супервайзър и надзор

Величко Курчев Чоїнев
супервайзър и надзор

Виктор Михайлов Кожухаров
ръководителя „Инженеринг“

Гавраил Драгоев Ангелов
ръководителя „Доставки“

Георги Анастасов Папратилов
заместник-директор НОП

Георги Василев Хрисков
специалист „Материали, строителство и оборудване“

Георги Славов Янев
инженер

Диана Делчева Иванова
координатор ЗБиОС

Емилия Филипова Тодорова
ръководителя „Договори“

Никола Иванов Кътев
инженер, металург

Явор Инков Кехайов
инженер, металург

Ирина Валериева Панчева
специалист „Административно обслужване“

Стоян Петков Пехливанов
инженер „Автоматизация“

Илиян Валентинов Личев
специалист „Договори“

Ивайло Евгениев Василев
технически сътрудник

Ивайло Петров Филипов
супервайзър и надзор

Иван Николов Бурназов
супервайзър и надзор

Луко Маринов Маринов
ръководителя пусково-наладъчни работи

Людмил Иванов Бурназов
обектов инженер „Строителство“

Никола Василев Спеев
специалист БЗР/Екология

Стоян Георгиев Кисов
стиковед

За директор на проекта е назначен
Милан Стоянов Чалъков.

11 май	Контролният комитет по ТОРП, независимо от негативното становище на консултанта WorleyParsons, по предложение на Румен Цонев класира фирма MECS Sulfox за първи предпочитан доставчик в частта „Пречистване на газовете и инсталация за сярна киселина“ от проекта НОП и възлага на Инженерния екип провеждане на финални преговори.
12 юли	КЦМ подписва договор с MECS Sulfox за проектиране и доставка на специализирано технологично оборудване на стойност малко над 20 млн. евро. Под номер 1618/31.10.2012 г. на Патентното ведомство на Република България е регистриран полезен модел на „... технологична линия за производство на олово и оловни сплави от широка гама първични и вторични суровини в различни съотношения“. Автори на полезния модел са: Виктор Кожухаров, Гавраил Ангелов, Евгени Каров, Иван Илиев, Милан Чалъков, Никола Кътев, Николай Старев, Румен Цонев и Стоян Пехливанов.
ноември	Започва работното проектиране по НОП – утвърдени са софийската фирма „Иркон“ и WorleyParsons – България.
декември	Първа копка на инсталацията за преработване на вторични цинксъдържащи материали от проекта за модернизация на производството на цинк.

2012

януари	Извършен е монтажът на отделните елементи на новата вец-пещ № 4, част от проекта за модернизация на производството на цинк.
--------	---

март	Фирма „Подем“ започва изграждане на инсталацията за преработване на вторични цинксъдържащи материали. В изпълнението на обекта участват „Металургремонт 21“ и КИС. Проектът се ръководи от „КЦМ технологджи“.
15 март	След провеждане на търж КЦМ подписва договор с консорциума „Сиенит – Подем“ за извършване на СМР по част „Строителна“ на НОП.
март – април	Започва поетапното получаване на разрешения за строеж на обособените подобекти. За консултант на СМР е определена фирма „Стройсервиз“.
юни	Първа копка на площадката на TSL пещта на НОП.
14 юни	Въведени са в експлоатация инсталациите за непрекъснато извличане на цинковата угарка.
	В редовна експлоатация е пусната вец-пещ № 4.
	Съгласно решение РД-16-747 на ГД „Европейски фондове за конкурентоспособност“ КЦМ е одобрена за безвъзмездно финансиране по открита процедура „Инвестиции в „зелена индустрия“.
	По тази процедура КЦМ получава средства в размер на 1 441 003 лв. за изпълнение на проект за автоматизирана енергоспестяваща линия за лее на олово и оловни сплави и съпътстващо оборудване.
	През август 2014 г. комисия от експерти на Министерството на икономиката и енергетиката приема завършените обекти по този проект.

2013

октомври Въведени са в експлоатация инсталациите за непрекъснато извличане на цинковата угарка. Пуснати са и две нови филтър-преси TEFSA в цинковото производство, финансирани със собствени средства.

януари КЦМ изготвя длъжностно разписание и изработва учебна документация за обучение на персонала на новото оловно производство.

февруари „КЦМ техноложки“ започва предпроектни проучвания на инсталации за пречистване на разтворите от микропримеси – част от проектите, предвидени в Етап 2 на ТОРП.

15 март КЦМ е удостоен с приза „Инвеститор за 2012 г. на Пловдив и региона“ на в. „Марица“ и община Пловдив.

април - май Провеждат се единични и комплексни изпитания и започват 72-часовите проби на системите за преработване на вторични цинксъдържащи материали в цинковото производство. Проектирането и управлението на изпълнението на тези проекти е осъществено изцяло от „КЦМ техноложки“. Новите технологии позволяват в достатъчна степен да се отстраняват вредните за цинковата електролиза хлор и флуор. Водещи технологични инженери от КЦМ изготвят технологичен метод и полезен модел, който е защитен с патент. Група е в състав: Александър Кюркчиев, Ангел Илиев, Владимир Варадинов, Димитър Димов, Доньо Далемски, Емил Минчев, Ердун Мехмед, Ивайло Кацаров и Стефан Стойчев.

май Започва изграждането на електро- и КИП и А оборудване на инсталациите в НОП, на новата подстанция 6.3 kVA и на трафопостове № 17, 18, 19, които се изпълняват изцяло от КИС.

Фирма „Елиа“ е главен изпълнител и доставчик на оборудването по електрочастта, а фирма SAT отговаря за изпълнението на КИП и А.

юни Сформирана е работна група за управление на подготовката и провеждането на пусково-наладъчните работи в НОП. Със Заповед 54/07.06.2013 г. за ръководител на групата е определен Иван Добрев.

27 юни Достигната е най-високата точка от сградата на TSL пещта – 55 м.

август Въведена е в експлоатация инсталацията за преработване на вторични цинксъдържащи материали.

август Стартират занятията за изпълнителския персонал от НОП, с продължителност до края на септември. Започва подготовката и на хората, които ще осъществяват поддръжката и ремонта на оборудването.

В обучението са включени 153 души, като по-голяма част от тях са от съществуващите към момента технологични звена на производството.

октомври Група инженери от оловното производство в състав: Николай Старев, Никола Кътев, Георги Доганов, Васил Ташев и Александър Александров, са командировани в завода China Tin в гр. Лаи Бин, Китай. Целта на посещението е да се проведе обучение в реални условия на работеща TSL пещ.

ноември Започва строежа на инсталация за очистка на технологичните газове от късобарабанните пещи. Тя е част от НОП и с нейното изграждане се намалява емисията на серен диоксид и прах в атмосферата от този участък до нива под изискванията на нормите.

Инсталацията е проектирана от германската фирма Kreisel и "КЦМ Технологии", а изпълнители са „Погем“, „АДЛЕР-МК“, „Металургремонт 21“ и „Шамот“.

декември КЦМ започва доставката на оборудване за обектите на проект-инсталации за пречистване на разтворите от микропримеси (кобалт и никел), Етап 2 на ТОРП, който се финансира със собствени средства на КЦМ.

2014

7 март Начало на пусково-наладъчните работи на проект НОП.

април Провеждат се външни обучения на персонала на производството от лектори на основните технологични доставчици Outotec и MECS.

май Начало на редовната експлоатация на инсталация за очистка на газовете от късобарабанните пещи.

5 юни Стартира подгряването на TSL пещта.

10 юни Започва захранване на пещта с шлака, при топенето на която се образува течна вана.

14 юни Аварийно избиване на горещи газове от пещта, което води до възпламеняване на гумена транспортна лента. Огънят бързо се разпространява и по галерията достига до сградата на „Шихтоподготовка“.

Нанесени са щети по транспортната система на новия завод – изгорели гумени ленти, ролки, мотор-редуктори, аспиратори; изкривени са опорни станции и водещи греди; нарушена е антикорозионната защита.

6 юли Повредите от пожара са отстранени и отново се преминава към подгряване на пещта.

14 юли Стартира топенето на оловни концентрати.

15 юли Започват пусковите изпитания и към 20:00 ч. е получен първият разтопен метал.

От технологичните газове от пещта са произведени и първите количества висококачествена сярна киселина.

5 ноември КЦМ е домакин на националното честване на Деня на металурга. Отбелязването на професионалния празник на металурга в Пловдив е свързано с успешното завършване на първия етап от проекта ТОРП.

Определени са носителите на новоучредения Почетен знак на КЦМ, свързани с проекта ТОРП: Левон Хампарцумян и Андреа Казини от УниКрегит Булбанк, Холгер Мюнт и Борислава Габровска от ЕБВР и Политими Паунова от БАМИ.

18 ноември Открита е изцяло обновената База за профилактика и отгид „Копришки“.

декември Временно спиране на системите на НОП за изпълнение на ремонтни дейности по аварирани съоръжения и извършване на планирани подобрения на проекта.

2015

февруари Започва реализирането на проект за увеличаване на капацитета на инсталацията за промиване и извличане на вец-окиси.

8 април Започва ново подгряване на TSL пещта.

28 април Захранване на пещта с оловни концентрати.

юни Проведени са 72-часови проби и са засечени основните технологични и екологични параметри в НОП.

август В редовна експлоатация е пусната реконструираната вец-пещ № 1, която е с увеличен капацитет.

септември Стартира изграждането на „Инсталация за смесване и гранулиране на прахове от стоманодобива“. Изграждането е финансирано по програма „Иновации в зелена индустрия“, „Иновация Норвегия“. Разработката и управлението на проекта се извършва от „КЦМ технологжи“.

октомври Завършват пусково-налагъчните работи по НОП.

17 декември Държавната приемателна комисия за установяване годността за ползване на строежа, назначена със Заповед РД-19-2485/11.12.2015 г. на ДНСК, констатира че обектът НОП е изпълнен съгласно изискванията на ЗУТ и други действащи нормативни документи. Подписан е протокол Образец 16.

28 декември Издадено е Разрешение за ползване на НОП.

2016

17 февруари На стилно корпоративно събитие са връчени награди „Златно ключе КЦМ, проба 999.9“ за висок професионализъм и съществен личен принос на специалисти, участвали активно в различни етапи от изпълнението на проекта НОП.

12 май ЕБВР връчва традиционните си годишни награди за отлични постижения и доказана гражданска и корпоративна позиция към околната среда и обществото.

Първо място в категорията „Компания с най-добри екологични и социални практики“ журито присъжда на КЦМ. Престижното отличие е връчено на Румен Цонев.

май GDMB провежда своята 70-а среща на експертите по олово в Пловдив. КЦМ е домакин и съорганизатор. Гавраил Ангелов от „КЦМ технологжи“ е отличен с наградата за иновации на GDMB във връзка с НОП.

август Въведена в експлоатация е инсталацията за смесване и гранулиране на прахове от стоманодобива.

С този проект е увеличено количеството на преработваните прахове от стоманодобива до 45 хил. т/г.

Общата стойност на проекта е близо 2 млн. евро, в това число безвъзмездна помощ от фонд „Иновация Норвегия“ в размер на 500 хил. евро.

септември

Завършен е проектът за разширение на инсталацията за промиване и извличане на вели-окси.

декември

КЦМ завършва годината с рекордно количество произведен блок цинк – 74 336 тона, което в основната си част се дължи на новите обекти от проекта ТОРП.

2017

януари

За първи път месечното производство на черно олово от НОП надхвърля 7200 тона.

март

КЦМ постига рекордно месечно производство на черно олово – 7675 тона.

септември

„Инсталация за пречистване на разтворите от микропримеси (кобалт и никел)“, част от Етап 2 на ТОРП, е готова за единични изпитания.

2018

декември

КЦМ получава разрешение за ползване на всички обекти от „Инсталация за пречистване на разтворите от микропримеси (кобалт и никел)“.

Стойността на проекта възлиза на над 22 млн. лева.

От първоначалния обхват на проект ТОРП предстои проектирането и изграждането на „Нова автоматизирана цинкова електролиза“.

ИНТЕРВЮИРАНИ СПЕЦИАЛИСТИ ОТ КЦМ 2000 ГРУП И ДЛЪЖНОСТИТЕ, КОИТО СА ЗАЕМАЛИ В ПЕРИОДА НА РЕАЛИЗАЦИЯ НА ПРОЕКТА ТОРП

Александър Кюркчиев*Старши инженер, металург**Ръководител участък „Вещи и рециклинг“***Ангел Костов****Атанас Алексиев***Изпълнителен директор на „Стройсервиз“***Атанас Касамаков***Инженер, енергетик**Ръководител „Енергийно стопанство“***Величко Чойнев***Супервайзор и надзор**Инженер, механик***Виктор Кожухаров***Ръководител „Инженеринг“***Владимир Варадинов***Ръководител група***Габраил Ангелов***Ръководител „Доставки“**Инженер-металург, технолог**Инженер-металург, договори и доставки***Георги Папратилов***Заместник-директор НОП**Мениджър проект ТОРП***Георги Налджиев***Ръководител отдела „Изследване и развитие“**Ръководител направление „Развитие, инвестиции и екология“***Георги Хрисков***Специалист „Материално стопанство и оборудване“; Икономист „Индустрия“***Георги Янев***Шофьор***Евгени Каров***Ръководител пусково-наладъчни работи***Емил Минчев***Заместник-ръководител „Обособено**цинково производство“ (ОЦП)**Ст. инженер, металург ИЕ**Ръководител група ОУ на ОЦП***Ивайло Кацаров***Инженер-металург***Ивайло Филипов***Супервайзор и надзор**Инженер „Автоматизация“***Иван Добрев***Главен директор РОУ***Ирина Панчева***Специалист „Административно**обслужване“***Марияна Гуркопашова***Юрисконсулт**Старши юрисконсулт***Милан Чалъков***Директор на проект НОП***Найден Михайлов***Управител на „КЦМ технологии“***Никола Добрев***ГИД до 2013 г.***Никола Кътев***Инженер-металург, технолог**Ръководител ТУ ПЧОСК***Николай Казаков***Изпълнителен директор на „Металур-**гемонт 21“**Ръководител направление „Производ-**ствено - техническо“***Николай Старев***Ръководител НОП**Старши инженер, металург ООП***Розин Ангелов***Главен директор, дирекция ПКУ***Румен Цонев***ГИД от 2013**Главен директор, дирекция „Корпора-**тивно развитие“***Светлин Димов***Икономист „Финанси“***Сийка Хрискова***Главен директор, дирекция „Финанси“**от 2013 г.***Стефан Стойчев***Ръководител „Цинково производство“**Директор ДПО***Стоян Георгиев Пехливанов***Изпълнителен директор на КЦМ***Стоян Петков Пехливанов***Инженер „Автоматизация“***Цонка Маркова***Главен еколог***Цветелин Тодоров***Ръководител направление „Производ-**ствено-техническо“**Ръководител „Обособено производство“**Главен технолог**Технически ръководител в „Металурге-**монт 21“***Явор Кехайов***Ръководител ЗБР и Еко**Инженер-металург технолог*

- Due Diligence – Пълен одит/Комплексна проверка
- EPCM (Engineering, Procurement and Construction Management) – (Инженеринг, доставка и управление на строителството)
- GDMB (Gesellschaft der Metallurgen und Bergleute) – Общество на металурзите и миньорите
- IPO (Initial Public Offering) – Първично публично предлагане на акции на дадена компания
- IZA (International Zinc Association) – Международна цинкова асоциация.
„Единствената организация, посветена изключително на интересите на цинка и неговите потребители“
- JBIC (Japan Bank for International Cooperation) – Японската банка за международно сътрудничество
- OET (Owners Engineering Team) – Инженерен екип на КЦМ
- SHG цинк – специален висококачествен цинк
- TSL пещ (Top Submerged Lance) – пещ с потопена фурма
- WPB – WorleyParsons – България
- WSAP (Wet Sulfuric Acid Plant) – Завод за производство на сярна киселина с технология по мокър способ
- БАМИ – Българска асоциация на металургичната индустрия
- БМГК – Българска минно-геоложка камара
- БПО „Копришки“ – База за профилактика и отгук „Копришки“
- ГИД – главен изпълнителен директор
- Групата – КЦМ 2000 Груп

През периода на реализация на проекта,
КЦМ 2000 Груп се състои от следните компании:

КЦМ АД
„КЦМ Трейд“ ООД
„КЦМ Технологии“ ЕООД
„Комплексен индустриален сервиз“ ЕООД

„Металургремонт 21“ АД
„Стопански дейности КЦМ“ ООД
„Стройсервиз“ ЕООД
„Индустириална зона КЦМ“ ЕООД
„Лъки Инвест“ АД
„Върба-Батанци“ АД
BLZ Metalikon Ltd
MCM BV

В част от текстовете е използвано понятието КЦМ.

- ДНСК – Дирекция за национален строителен контрол
- ЕБВР – Европейска банка за възстановяване и развитие
- НАССР система – Hazard Analysis and Critical Control Point („Анализ на опасностите и контрол на критичните точки“) е система за осигуряване на безопасността на храните при тяхното производство и дистрибуция. НАССР системата има изключително превантивен характер, свързан с предотвратяване на рисковете от замърсяване на храните и намаляване вероятността от тяхната поява.
- НДНТ – „Най-добри налични техники“
- НОП – Ново оловно производство
- ОВОС – Оценка на въздействие върху околната среда
- ПИП – план за изпълнение на проекта
- РМД – работническо-мениджърско дружество
- СД – съвет на директорите
- СМР – строително-монтажни работи
- ТОРП – „Технологично обновление и разширение на производството“
- ХВО – химическа водоочистка
- ХТМУ – Химикотехнологичен и металургичен университет